

# Gerbeurs électriques Toyota

La gamme BT Staxio



# BT Staxio

La gamme complète de gerbeurs électriques de Toyota Material Handling

## BT Staxio série W

Gerbeurs à conducteur accompagnant



Gerbeurs à conducteur accompagnant compacts, faciles à utiliser dans les zones encombrées ou pour le transport à bord d'un véhicule

Capacité nominale de 0,8 à 1,4 tonne

Hauteur de levée jusqu'à 4,8 m

Page 4 à 5

## BT Staxio série P

Gerbeurs avec plate-forme conducteur



Gerbeurs compacts et faciles à manœuvrer, offrant une variété de plate-formes pour les déplacements à vitesse élevée

Capacité nominale de 1,2 à 2,0 tonnes

Hauteur de levée jusqu'à 5,4 m

Pages 6 à 9



Vidéo BT Staxio

## BT Staxio série S

Gerbeurs à conducteur debout



Cabine fermée et position de conduite en travers pour faciliter les interventions dans les zones congestionnées

Capacité nominale de 1,35 à 1,6 tonne

Hauteur de levée jusqu'à 6,3 m

Pages 10 à 11

## BT Staxio série R

Gerbeurs à conducteur assis



Destinés aux activités de stockage intensives

Capacité nominale de 1,35 à 1,6 tonne

Hauteur de levée jusqu'à 6,3 m

Pages 12 à 13



*Le HWE100 est le modèle le plus simple de la série BT Staxio W – un chariot compact, qui permet d'effectuer des mouvements de palette horizontaux facilement et en toute sécurité, et de procéder à des stockages en masse pour les applications de faible intensité. Le poids léger du HWE100, sa taille compacte et sa capacité de charge de 1 000 kg en font la machine idéale pour une large gamme d'applications.*



HWE100



*Le HWE100S bénéficie des mêmes caractéristiques que le HWE100 à l'exception de ses bras-support à voie large qui lui permettent de manutentionner n'importe quelle taille de palette. Les deux modèles présentent une hauteur de levée maximum de deux mètres.*



# BT Staxio série W

## Gerbeurs à conducteur accompagnant

Les modèles BT Staxio HWE sont assez légers pour être utilisés en mezzanine et représentent une solution idéale pour les applications peu intensives, telles que dans les magasins et les hôpitaux.

### Châssis à 5 points d'appui

Le BT Staxio série W dispose d'un châssis à 5 points d'appui exclusif Toyota, garantissant une stabilité et un contrôle hors pair du chariot.

### Réglage automatique de la hauteur

Ce système disponible en option comporte une cellule photoélectrique pour surveiller la hauteur au sommet de la charge. Au fur et à mesure que les marchandises sont chargées et déchargées, la hauteur des fourches se règle automatiquement à un niveau confortable pour le cariste.

### Largeur de fourches réglable

Le HWE100S dispose de bras-support encadrant la charge et permettant de régler la largeur des fourches. La largeur des bras-support peut être facilement modifiée en fonction des besoins de chaque application.

### Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Staxio sont construits conformément au système de production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

● de série ○ en option

	Sécurité	Longévité	Productivité	Manœuvrabilité	BT Staxio HWE100	BT Staxio HWE100S
<b>Caractéristiques du chariot</b>						
Largeur extérieure de fourches réglable			●		○	○
Réglage automatique de la hauteur	●				○	○
Frein de parking automatique	●				●	●
Roues de fourches bogie						
BT Castorlink	●					
BT Powerdrive		●				
Différentes largeurs de châssis						
Mât à grande visibilité	●					
Toit de protection à grande visibilité	●					
Manipulation simultanée de deux palettes						
Système de freinage électronique	●	●			●	●
Freins électroniques à récupération d'énergie (moteur)	●	●				
Commande de vitesse électronique	●				●	●
Bras-support éleevables						
Batteries à grande capacité						
Support de charge						
Système de traction Powertrak	●	●				
Roulettes montées sur ressorts avec amortisseurs					●	●
Roue motrice montée sur ressorts	●	●				
Version bras-support à voie large						●
Gyrophare	●					
Feux de travail						
<b>Commandes et instruments</b>						
Direction 180° et plus					●	●
Commandes électroniques du bout des doigts	●				●	●
Bouton d'arrêt d'urgence en cas de collision	●				●	●
Arrêt d'urgence	●				●	●
Horamètre					○	○
Frein de stationnement	●				●	●
Conduite par timon					●	●
<b>Caractéristiques cariste</b>						
<b>Compartiments de rangement</b>						
Facilité d'accès pour la maintenance					●	●
Dispositif de diagnostic des défauts					●	●
Points de lubrification					●	●
<b>Caractéristiques de gestion de batterie</b>						
Indicateur d'état de la batterie					○	○
Chargeur intégré					●	●

- Réglage automatique de la hauteur disponible en option
- Chargeur intégré
- Accès facile pour un entretien efficace et batteries sans entretien
- Grâce à ses fourches réglables, le modèle HWE100S peut manipuler une grande variété de tailles de palettes.

Capacité nominale : 1,0 t avec un centre de gravité à 600 mm  
Hauteur de levage maximale : 2,0 m  
Capacité de batterie maximale : 63 Ah



# BT Staxio série W

## Gerbeurs à conducteur accompagnant

Le BT Staxio série W a été conçu pour permettre au cariste une utilisation facile et en toute sécurité. Ces chariots se distinguent par une puissance de levage remarquable dans les entrepôts et les surfaces de vente, où la sécurité et la manœuvrabilité sont primordiales.

### Grande variété de modèles disponibles

Le BT Staxio série W comprend un modèle avec un mât poutre pour la manutention de charges légères à faible hauteur (SWE080L), des modèles équipés de bras-support éleables à plus grande capacité à faible hauteur (SWE120L/SWE140L), un modèle équipé de fourches réglables en largeur et de bras-support à voie large (SWE120S) et un modèle conçu pour la manipulation simultanée de deux charges (SWE200D).

### Châssis à 5 points d'appui

Le BT Staxio série W revendique un châssis exclusif BT à 5 points d'appui pour une stabilité et un contrôle parfaits, notamment sur les rampes et les surfaces inégales.

### Timon

Le timon placé au centre garantit un angle de braquage identique dans les deux sens ainsi qu'un faible rayon de braquage quelles que soient les circonstances.

### Manutention délicate : optez pour le système Click-2-Creep !

Les chariots BT Staxio série W garantissent un positionnement précis de la charge. Le dispositif unique Click-2-Creep permet de ralentir le chariot jusqu'à la vitesse d'approche en double-cliquant sur le levier de commande, permettant ainsi un contrôle sécurisé du chariot dans les situations délicates.

### Le concept Totalview

Basés sur le concept Totalview propre à Toyota, les modèles SWE se distinguent par des mâts à grande visibilité et une visibilité excellente sur l'extrémité des fourches.

### Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Staxio sont construits conformément au système de production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

● de série ○ en option

	Sécurité	Longévité	Productivité	Manœuvrabilité	BT Staxio SWE080L	BT Staxio SWE100	BT Staxio SWE120	BT Staxio SWE120S	BT Staxio SWE120L	BT Staxio SWE140	BT Staxio SWE140L	BT Staxio SWE200D
<b>Caractéristiques du chariot</b>												
Largeur extérieure de fourches réglable			●					●				
Réglage automatique de la hauteur	●			○								
Frein de parking automatique	●				●	●	●	●	●	●	●	●
Roues de fourches bogie					○	○	○	○	○	○	○	●
BT Castorlink	●				●							
BT Powerdrive		●			●	●	●	●	●	●	●	●
Différentes largeurs de châssis										●	●	
Mât à grande visibilité	●					○	○	○	○	○	○	○
Manipulation simultanée de deux palettes												●
Système de freinage électronique	●				●	●	●	●	●	●	●	●
Freins électroniques à récupération d'énergie (moteur)	●				●	●	●	●	●	●	●	●
Commande de vitesse électronique	●				●	●	●	●	●	●	●	●
Bras-support éleables					●			●		●	●	
Batteries à grande capacité						○	○	○	○	○	○	
Support de charge	●					○	○	○	○	○	○	
Roue motrice montée sur ressorts	●				●	●	●	●	●	●	●	●
Version bras-support à voie large										●		
<b>Commandes et instruments</b>												
Direction 180° et plus					●	●	●	●	●	●	●	●
Direction à 208°					●	●	●	●	●			●
Contrôle d'accès par codes PIN	●				●	●	●	●	●	●	●	●
Décélération automatique	●				●	●	●	●	●	●	●	●
Click-2-Creep	●				●	●	●	●	●	●	●	●
Fonction de vitesse d'approche	●				●	●	●	●	●	●	●	●
Avertissement de température du moteur de traction	●				●	●	●	●	●	●	●	●
E-bar					○	○	○	○	○	○	○	○
Avertissement de température via le contrôleur électronique	●				●	●	●	●	●	●	●	●
Commandes électroniques du bout des doigts	●				●	●	●	●	●	●	●	●
Bouton d'arrêt d'urgence en cas de collision	●				●	●	●	●	●	●	●	●
Arrêt d'urgence	●				●	●	●	●	●	●	●	●
Horamètre	●				●	●	●	●	●	●	●	●
Pré-équipement pour terminal embarqué					○	○	○	○	○	○	○	○
Frein de stationnement	●				●	●	●	●	●	●	●	●
Sensi-lift						○	○	○	○	○	○	
Réduction temporaire de la vitesse (bouton tortue)					○	○	○	○	○	○	○	
Conduite par timon	●				●	●	●	●	●	●	●	●
Smart Access (cartes/clés électroniques)	●				○	○	○	○	○	○	○	○
<b>Caractéristiques cariste</b>												
Performances programmables	●				●	●	●	●	●	●	●	●
Plate-forme conducteur rabattable					○	○	○	○	○	○	○	○
Support pour film plastique					○	○	○	○	○	○	○	○
Compartmentes de rangement	●				●	●	●	●	●	●	●	●
Tablette d'écriture	○				○	○	○	○	○	○	○	○
<b>Caractéristiques d'entretien</b>												
Facilité d'accès pour la maintenance	●				●	●	●	●	●	●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts	●				●	●	●	●	●	●	●	●
Journal d'historique des erreurs	●				●	●	●	●	●	●	●	●
<b>Caractéristiques de gestion de batterie</b>												
Limiteur-indicateur de décharge de batterie	●				●	●	●	●	●	●	●	●
Indicateur d'état de la batterie	●				●	●	●	●	●	●	●	●
Chargeur intégré	○				○	○	○	○	○	○	○	○
Changement latéral de batterie						○	○	○	○	○	○	
<b>Applications spéciales</b>												
Version chambre froide	○				○	○	○	○	○	○	○	○
Version EEx (ATEX)	○				○	○	○	○	○	○	○	○



- La longueur du timon a été calculée pour accroître la sécurité et pour que les pieds du cariste soient éloignés du chariot.
- Châssis à 5 points d'appui
- Concept BT Totalview
- Poignée de commandes ergonomique avec interrupteur de sécurité en position ventrale pour éviter que le cariste ne se retrouve coincé, lorsqu'il exécute une marche arrière

Capacité nominale : 0,8 t, 1,0 t, 1,2 t, 1,4 t  
avec un centre de gravité à 600 mm  
Hauteur de levage maximale : 4,8 m  
Capacité de batterie maximale : 375 Ah

options





*Chariot à mât mobile rétractable*





# BT Staxio série P

## Gerbeurs avec plate-forme conducteur

Les BT Staxio série P sont des chariots rapides, souples et stables en toutes circonstances. Grâce à ses batteries de grande capacité alliées à un dispositif de changement latéral de la batterie, le BT Staxio série P vous permettra de gagner en productivité.

### Grande variété de modèles disponibles

Le BT Staxio série P comprend des modèles équipés de bras-support élevezables à plus grande capacité à faible hauteur (SPE125L/SPE160L/SPE200L), un modèle équipé de fourches réglables en largeur et de bras-support à voie large (SPE135S) et un modèle conçu pour la manutention simultanée de deux charges (SPE200D).

### Versions à mât rétractable

Les modèles RWE120 et SPE120XR viennent renforcer la polyvalence de la gamme avec un mât articulé ou un tablier porte-fourches à pantographe, dotant le chariot d'une fonction d'extension/rétraction pour une grande flexibilité d'utilisation. Le SPE120XRD est également en mesure de manipuler simultanément deux charges.

### Une adhérence à toute épreuve, stabilité y compris !

Tous les modèles BT Staxio série P sont fabriqués sur un châssis BT Powertrak breveté. Un système hydraulique garantit que la pression exercée sur la roue motrice est proportionnelle au poids de la charge sur les fourches et à la hauteur des fourches de manière à optimiser les performances du chariot en termes de traction et de stabilité.

### Sensi-lift

Il est possible de contrôler avec précision la vitesse de levage sur tous les modèles BT Staxio à l'aide de l'interrupteur à bascule intuitif situé sur la poignée du chariot. Ceci permet d'obtenir des cycles de travail plus rapides, car l'opérateur bénéficie en permanence d'un excellent contrôle sur la charge. Le mouvement de levage s'arrête dès le relâchement de l'interrupteur, pour un stockage/prélèvement efficace. Ceci réduit le risque d'erreurs, et permet de minimiser les coûts.

### Châssis à 5 points d'appui

Le BT Staxio série P revendique un châssis exclusif BT à 5 points d'appui pour une stabilité et un contrôle parfaits, notamment sur les rampes et les surfaces inégales.

### Performances d'élévation

Ce chariot offre les meilleures performances de levée/descente dans sa catégorie. Le chariot reste donc moins longtemps stationnaire et passe plus de temps à déplacer des charges.

### Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Staxio sont construits conformément au système de production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

● de série ○ en option

	Sécurité	Longévité	Productivité	Manœuvrabilité	BT Staxio SPE125	BT Staxio SPE125L	BT Staxio SPE135S	BT Staxio SPE160	BT Staxio SPE160L	BT Staxio SPE200	BT Staxio SPE200D	BT Staxio RWE120	BT Staxio SPE120XR	BT Staxio SPE120XRD
<b>Caractéristiques du chariot</b>														
Largeur extérieure de fourches réglable						●								
Frein de parking automatique	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Roues de fourches bogie					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
BT Powerdrive		●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Différentes largeurs de châssis					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Mât à grande visibilité	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Toit de protection à grande visibilité	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Manipulation simultanée de deux palettes					●		●		●	●	●			
Système de freinage électronique	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Freins électroniques à récupération d'énergie (moteur)	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Commande de vitesse électronique	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bras-support élevezables					●		●		●	●	●			
Batteries à grande capacité					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Support de charge	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Mécanisme de fourches à pantographe													●	●
Système de traction Powertrak	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mât rétractable et fourches réglables													●	
Roue motrice montée sur ressorts	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Versión bras-support à voie large						●								
<b>Commandes et instruments</b>														
Direction 180° et plus					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Contrôle d'accès par codes PIN	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Décélération automatique	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
E-bar					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Commandes électroniques du bout des doigts	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bouton d'arrêt d'urgence en cas de collision	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Arrêt d'urgence	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Horamètre					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pré-équipement pour terminal embarqué					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Frein de stationnement	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Direction assistée/direction électronique					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sensi-lift					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Réduction temporaire de la vitesse (bouton tortue)					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Conduite par timon					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Smart Access (cartes/clés électroniques)					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
<b>Caractéristiques cariste</b>														
Système de détection cariste	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Performances programmables	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Protections latérales fixes					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Plate-forme conducteur rabattable					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Protections latérales rabattables	●				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Modèle sans plate-forme					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Dosseret de protection arrière	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Compartmentes de rangement					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tablette d'écriture					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
<b>Caractéristiques d'entretien</b>														
Facilité d'accès pour la maintenance		●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts		●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Journal d'historique des erreurs		●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
<b>Caractéristiques de gestion de batterie</b>														
Dispositif de remplacement de batterie					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Indicateur d'état de la batterie		●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Compartmentes de batterie pour applications intensives					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Changement latéral de batterie					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
<b>Applications spéciales</b>														
Versión chambre froide		●			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Versión EEx (ATEX)	●				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



- Les protections latérales sont rabattables
- La plate-forme se prête particulièrement aux déplacements sur de longues distances mais peut également être rabattue pour faciliter certaines manœuvres
- Ecran d'informations intégré
- Facilité d'accès pour la maintenance

Capacité nominale : 1,25 t, 1,6 t, 2,0 t  
avec un centre de gravité à 600 mm  
Hauteur de levage maximale : 5,4 m  
Capacité de batterie maximale : 430 Ah

options





SSE135



SSE160D



# BT Staxio série S

## Gerbeurs à conducteur debout

Le BT Staxio série S est destiné opérations nécessitant que le cariste se tienne dans une cabine fermée en position debout pour une vitesse et une souplesse d'intervention accrues.

### Manipulation simultanée de deux palettes

Grâce à leurs bras-support éleevables, les modèles L des BT Levio série S sont capables de transporter deux charges indépendantes l'une de l'autre (SSE135L : 675 kg sur bras-support, 675 kg sur fourches. SSE160L : 800 kg sur bras-support, 800 kg sur fourches).

### Chargement/déchargement simultané de deux palettes sur un autre véhicule

Doté d'un châssis étroit d'à peine 770 mm de large et dépourvu d'un toit de protection pour permettre son utilisation à bord d'un autre véhicule, le SSE160D constitue la solution idéale pour le chargement et le déchargement simultané de deux palettes. Tout comme le SSE160L, il peut transporter simultanément une charge de 800 kg sur les bras-support et les fourches.

### Position de conduite horizontale

Les commandes du BT Staxio série S sont parallèles aux fourches pour permettre au cariste d'avoir une position de conduite confortable et ergonomique dans les deux sens et de bénéficier d'une visibilité dégagée.

### Le concept Totalview

Basés sur le concept Totalview propre à Toyota, les modèles SSE se distinguent par des mâts à grande visibilité et un toit de protection breveté offrant une vue dégagée.

### Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Staxio sont construits conformément au système de production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

● de série ○ en option

	Sécurité	Longévité	Productivité	Manœuvrabilité	BT Staxio SSE135	BT Staxio SSE135L	BT Staxio SSE160	BT Staxio SSE160L	BT Staxio SSE160D
<b>Caractéristiques du chariot</b>									
Frein de parking automatique	●				●	●	●	●	●
Roues de fourches bogie			●		●	●	●	●	○
Mât à grande visibilité	●				●	●	●	●	
Toit de protection à grande visibilité	●				●	●	●	●	
Manipulation simultanée de deux palettes					○	○	○	○	●
Système de freinage électronique	●	●			●	●	●	●	●
Freins électroniques à récupération d'énergie (moteur)									●
Commande de vitesse électronique	●				●	●	●	●	●
Bras-support éleevables						●	●	●	
Support de charge	●				○	○	○	○	○
<b>Commandes et instruments</b>									
Direction 180° et plus					●	●	●	●	●
Direction progressive à 360°	●				○	○	○	○	
Décélération automatique	●				●	●	●	●	●
E-bar	●				○	○	○	○	
Commandes électroniques du bout des doigts	●				●	●	●	●	●
Arrêt d'urgence	●				●	●	●	●	●
Horamètre					●	●	●	●	●
Pré-équipement pour terminal embarqué					○	○	○	○	
Frein de stationnement	●								●
Direction assistée/direction électronique					●	●	●	●	●
Indicateur de sens de marche	●				○	○	○	○	
<b>Caractéristiques cariste</b>									
Dossier réglable	●								●
Système de détection cariste	●				●	●	●	●	●
Performances programmables									●
Marche d'accès basse	●				●	●	●	●	●
Compartmentements de rangement	●				●	●	●	●	●
Tablette d'écriture					○	○	○	○	
<b>Caractéristiques d'entretien</b>									
Facilité d'accès pour la maintenance	●	●			●	●	●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts	●				●	●	●	●	
Journal d'historique des erreurs	●				●	●	●	●	
<b>Caractéristiques de gestion de batterie</b>									
Dispositif de remplacement de batterie					○	○	○	○	○
Indicateur d'état de la batterie	●				●	●	●	●	●
Compartmentements de batterie pour applications intensives					○	○	○	○	
Changement latéral de batterie					●	●	●	●	○
<b>Applications spéciales</b>									
Version chambre froide		●			○	○	○	○	○
Version EEx (ATEX)	●								○

- La fenêtre de visibilité représente un atout supplémentaire aux standards déjà élevés de la série S
- Les modèles série S sont équipés d'une batterie montée sur rouleaux avec table de remplacement de batterie intégrée, pour une extraction latérale aisée de la batterie

Capacité nominale : 1,35 t, 1,6 t  
avec un centre de gravité à 600 mm  
Hauteur de levage maximale : 6,3 m  
Capacité de batterie maximale : 620 Ah

options





# BT Staxio série R

## Gerbeurs à conducteur assis

Conçus pour les applications de gerbage les plus exigeantes, les BT Staxio série R présentent des hauteurs de levage allant jusqu'à 6,3 m. La cabine à conducteur « assis » garantit le confort et la sécurité du conducteur sur la durée.

### Position de conduite horizontale

Tout comme sur les chariots à mât rétractable, les commandes des BT Staxio série R sont parallèles aux fourches, pour permettre au cariste d'avoir une position de conduite confortable et ergonomique dans les deux sens.

### Le concept Totalview

Basés sur le concept Totalview propre à Toyota, les modèles SRE se distinguent par des mâts à grande visibilité et un toit de protection breveté offrant une vue dégagée.

### Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Staxio sont construits conformément au système de production Toyota (le Toyota Production System, ou TPS) qui garantit des performances optimales en termes de qualité, longévité et fiabilité.

● de série ○ en option

	Sécurité	Longévité	Productivité	Manœuvrabilité	BT Staxio SRE135	BT Staxio SRE135L	BT Staxio SRE160	BT Staxio SRE160L
<b>Caractéristiques du chariot</b>								
Frein de parking automatique	●			●	●	●	●	●
Roues de fourches bogie			●		●	●	●	●
Mât à grande visibilité	●			●	●	●	●	●
Toit de protection à grande visibilité	●			●	●	●	●	●
Manipulation simultanée de deux palettes					○	○	○	○
Commande de vitesse électronique	●			●	●	●	●	●
Bras-support éleevables					●		●	
Support de charge					○	○	○	○
Gyrophare	●				○	○	○	○
Feux de travail	●		●	●	○	○	○	○
<b>Commandes et instruments</b>								
Console BT Control réglable			●	●	●	●	●	●
Décélération automatique	●			●	●	●	●	●
E-bar				●	○	○	○	○
Arrêt d'urgence	●				●	●	●	●
Horamètre					●	●	●	●
Pré-équipement pour terminal embarqué			●	●	○	○	○	○
Frein de stationnement	●				●	●	●	●
Pédales disposées comme dans une voiture	●			●	●	●	●	●
Direction assistée/direction électronique			●	●	●	●	●	●
<b>Caractéristiques cariste</b>								
Siège réglable	●		●	●	●	●	●	●
Volant réglable			●	●	●	●	●	●
Système de détection cariste	●				●	●	●	●
Tablette d'écriture			●	●	●	●	●	●
<b>Caractéristiques d'entretien</b>								
Facilité d'accès pour la maintenance		●	●		●	●	●	●
Dispositif de diagnostic des défauts		●	●		●	●	●	●
<b>Caractéristiques de gestion de batterie</b>								
Dispositif de remplacement de batterie			●		○	○	○	○
Indicateur d'état de la batterie		●	●		○	○	○	○
Compartiments de batterie pour applications intensives			●		○	○	○	○
Changement latéral de batterie			●		●	●	●	●
<b>Applications spéciales</b>								
Version chambre froide		●			○	○	○	○
Version EEx (ATEX)	●				○	○	○	○

- Pédales disposées comme dans une voiture
- Le support universel E-bar permet de raccorder des équipements de gestion d'entrepôt tels qu'ordinateurs, périphériques informatiques et lecteurs de codes barre

Capacité nominale : 1,35 t, 1,6 t  
avec un centre de gravité à 600 mm  
Hauteur de levage maximale : 6,3 m  
Capacité de batterie maximale : 620 Ah

options



## Planifier le flux d'activités

Toyota Material Handling France prône une approche stratégique transparente pour développer des relations solides et profitables :

- Votre interlocuteur local est votre conseiller privilégié qui saura vous guider dans vos activités de manutention et vos opérations logistiques et vous soutenir tant sur le plan logistique qu'opérationnel
- Notre objectif est d'analyser et de comprendre vos besoins et de trouver des solutions de manutention efficaces ; en bref, d'être en phase avec notre engagement à l'égard du « Kaizen », synonyme d'amélioration continue
- Vous disposez d'une gamme complète de solutions Toyota : chariots frontaux, chariots de magasinage, chariots tracteurs et solutions automatisées

## Financer

Différentes options de financement sont disponibles pour répondre précisément à vos besoins, comprenant des contrats de crédit-bail, location financière et de location à long terme tout inclus

# TOYOTA

## MATERIAL HANDLING

FINANCIAL SOLUTIONS

Nous vous offrons également des chariots d'occasion certifiés vous permettant de bénéficier de la qualité Toyota à un coût très compétitif

Nos solutions de location à court terme répondent à vos besoins de gestion prévisionnelle et à vos pics d'activité

## Produire des chariots de qualité

Le Toyota Production System est mondialement réputé pour la qualité de sa production :

- Après avoir identifié le chariot élévateur adapté à vos activités, vous êtes certains de profiter d'une conception de pointe, gage de fiabilité
- Le système TPS repose sur un processus d'amélioration continue (le « Kaizen »), obéissant à un ensemble de valeurs clairement définies
- Tous les chariots sont fabriqués conformément aux normes de qualité ISO 14001, garantissant un impact minimum sur l'environnement
- L'une des valeurs phare du système TPS est l'élimination des déchets à tous les stades du processus
- Plus de 90 % des chariots vendus par Toyota Material Handling en Europe sont construits sur le sol européen dans nos usines de Suède, France et Italie

Le Toyota Production System : un gage de qualité de fabrication



## Prendre soin de vous et de vos chariots

Le Toyota Service Concept a été développé selon le principe du TPS et constitue un concept unique dans ce secteur :

- Service signifie une assistance intégrale à vie comprenant l'entretien, la réparation, la fourniture de chariots de remplacement en cas de panne, la formation des caristes et un logiciel de gestion
- La fourniture d'informations en temps réel est l'une des valeurs fondamentales qui confère au concept de service Toyota son caractère unique. Cela signifie que toute personne impliquée dans le processus bénéficie d'un accès en ligne instantané à des informations actualisées et intégrées : assistance technique, historique du chariot, pièces, disponibilité et renseignements liés au temps d'utilisation effectif du chariot et à la planification des rotations
- Le Toyota Service Concept propose une solution sur mesure en termes de solutions et de personnes, avec des formations structurées et des processus d'habilitation
- Disponible sur la majorité de nos chariots, le dispositif intelligent (Smart) de communication embarqué assurant un transfert de données par liaison GPRS/3G est également un concept unique à Toyota. Il garantit un niveau de sécurité élevé comprenant la gestion des caristes et, conjointement à la solution de gestion de flotte Toyota I\_Site, un contrôle complet de la flotte de chariots pour des performances accrues en matière de sécurité, de productivité et de réduction des coûts

Le Toyota Service Concept : une assistance unique et prospective

FIABILITE  
CONFIANCE  
DISPONIBILITE  
PRODUCTIVITE  
QUALITE  
SECURITE

Il s'agit là des attentes de nos clients, outre la rentabilité du chariot, sa durabilité et le respect de l'environnement.

Nous vérifions ces attentes en nous entretenant régulièrement avec les utilisateurs de nos chariots à travers des enquêtes, et plus de 3,5 millions d'interventions de service chaque année.

Notre collaboration englobe aussi bien l'utilisateur occasionnel que les activités impliquant une vaste flotte de chariots.

Grâce à notre réseau très dense s'étendant sur toute l'Europe, nous vous offrons un service de proximité permanent.

La compréhension des besoins de nos clients est au cœur de nos préoccupations.

« Le CLIENT D'ABORD » est notre devise.

Cette page vous présente les processus uniques que nous appliquons, de la planification concertée de vos besoins en matière de manutention, à la réalisation de la meilleure assistance pour vos chariots, en passant par la production de matériels fiables de grande qualité.



Pour de plus amples informations concernant les points suivants :

- Toyota Production System (TPS)
- Toyota Service Concept (TSC)
- Contrats de financement et de location
- Contrats service et pièces détachées
- Technologie Smart
- Solution de gestion de flotte Toyota I\_Site
- Politiques en matière de développement durable

consultez votre représentant Toyota ou notre site [www.toyota-forklifts.fr](http://www.toyota-forklifts.fr)

# Toyota Material Handling France

## Couverture intégrale

Le réseau de Toyota Material Handling France s'étend sur plus de 80 points de vente regroupant plus de 550 techniciens itinérants.

## Un service de proximité bénéficiant d'une assistance mondiale

Grâce à l'étendue de notre réseau, vous profitez toujours de services de proximité et bénéficiez de la stabilité et de l'expertise d'une organisation mondiale, où que vous soyez.

## « Made in Europe »

Plus de 90 % des chariots vendus sont fabriqués sur le sol européen, dans nos usines de Suède, France et Italie, conformément aux normes de qualités établies par le TPS. Nos usines emploient plus de 3 000 salariés en Europe, collaborant avec plus de 300 fournisseurs européens.

Environ 15 % de notre production européenne est exportée vers d'autres régions du monde.

Les photos utilisées sont à titre indicatif uniquement. Les disponibilités et les caractéristiques techniques sont déterminées sur une base régionale et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Pour de plus amples détails, consultez votre représentant Toyota Material Handling.